**三向叉车采购技术要求**

**一、现场概述：**

1、场地情况：地面坑洼较多，且部分地面铺置铁板，整体平整度较差。

2、模具尺寸：1.6m\*1.6m；1.3m\*1.3m，模具重量：0.6t-1.1t

3、通道要求：1.3m模具：2.1米；1.6m模具： 2.5米

4、存放高度：≤6米

5、换向通道：≥3m

6、需求设备：窄通道三相堆垛叉车

**二、技术要求：**

**1、设备的名称、规格、数量：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 设备名称 | 规格型号 | 数量 |
|  三向堆垛叉车 | 提升高度：6000mm，载重≥1.1t | 1 |

**2、质量要求与配置：**

2.1.按照国家标准：设备应为全新的能被安全正常使用的，符合国家标准、行业标准以及合同其他约定。

2.2具备特种设备制造许可证、叉车型式试验报告、叉车属具能够符合特检院的验收要求、整车能够通过特检院的检验

2.3叉车配置及性能要求：

提升高度：最高6米

载重要求：≥1.1t

属具类型：后驱标配

货叉长度：≥1200mm

车身长度：＜4000mm

最大行驶速度：≥10km/h

门架前倾/后倾角度 ：1/3

货叉最大提升速度：≥ 0.3m/s

最大爬坡度：≥10%

安全距离预留：≥200mm

门架型式：三节自由提升门架

转角角度：空载转角角度≥200°；带载（1.6m\*1.6m货物）转角角度≥180°

充电机品牌要求：厂家标配

电池组要求：淄博“火炬牌”铅蓄电池或厂家标配

轮胎要求：充气或实心橡胶轮胎。

**3、质量标准及相关要求：**

3.1 乙方必须保证根据合同约定向甲方交付符合合同、合同附件文件规定技术要求的货物。整机及各部分应符合国家通用标准、机械工业部标准、行业标准及技术协议的规定要求，配套件的质量及技术性能满足使用要求。

3.2 叉车必须具有行驶平稳、操作灵活、维护方便，具有适应正常载荷下三班运转连续运输作业，叉车尾气排放符合国家标准。适应车间普通混凝土地面行驶物流周转作业条件。

3.3主要部套件的生产厂家应与到货实物相符，确保售后维护保养的通用性、可靠性和便利性。

3.4 车辆属具与叉车吨位匹配，安全带、安全视镜、安全车笛配备齐全。

3.5 车辆标配维修工具箱包一套。

3.6购置后，乙方必须提供保证甲方办理检验、登记的所有资料

**4、质量证明文件、技术文件和资料**

4.1 详细规范的设备操作说明书及维修保养手册、零备件手册。

4.2 装箱单、随机技术资料一份。

4.3 产品质量保证书、产品安全合格证、产品参数表等资料。

**5、技术培训**

5.1 乙方派代表到现场进行技术服务，按乙方的技术资料进行安装、调试和启动，并负责解决合同设备在安装调试、试运行中发现的制造质量及性能等有关问题。

5.2 乙方负责甲方人员现场技术指导，包括车辆的操作、使用、车辆的日常维护保养、阶段性大型维修等，通过培训使甲方人员能够熟练掌握操作和维护技能，熟练的保养和处理故障；乙方人员在培训期间的一切费用自负。

1. **质量承诺、售后服务**

6.1合同签订后供货周期不得超过三个月，供货期乙方需无偿提供一台叉车供甲方使用至新车到货。

6.2乙方应为用户提供及时﹑迅速﹑优质的服务并有具体承诺。

6.3承诺履行产品的“三包”期，并保证“三包”服务的及时性和有效性。

6.4设备运行过程中出现故障或质量问题， 24小时之内要求乙方提供给远程技术支持，如无法解决，乙方人员需要在72小时之内到达现场。同时在正常使用情况下，乙方应提供终身技术支持、维护保养咨询服务。